

《小型歯科用真空加圧鑄造機 キヤスパック C802》

CASPAC C802

快速コンパクト

- 長寿命セラミックヒーター
- 1,450℃高速昇温
- フルマイコン制御



加圧時間終了のブザー音が鳴ったら、タンクを復転させます。復転終了のブザー音が鳴ります。「シュー」という加圧エアーの排出音が止み、加圧計の針が0(ゼロ)を指したことを確認したら、タンクの蓋を開けます。

使いやすくタフなつくり

C802は、コンパクト、スピーディー、シンプルが特長です。

タンク、回転ハンドル、ロックハンドル、いずれも使いやすさと安全性を重視した設計になっています。

手動回転ならではの利便性、簡便性、耐久性が、コンパクトでスマートなフォルムの中に十分に活かされています。



● タンクと回転ハンドル

タンクは、セラミックヒーター搭載にもかかわらず極めてコンパクト。その回転は、とても軽快です。

タンクが本体右側にあるため、メタルやリングの出し入れ時に本体が邪魔になりません(右効きの場合)。

熟練すると、メタルの種類や量に応じて回転ハンドルによる加圧タイミングを微妙に変化させ、思い通りの casting 成果を得ることができます。また、ルツボ内が見えやすい角度にタンクを少し手前に傾けて揺らし、メタルの溶解状態をはっきり確認することができます。いずれも、手動回転ならではの大きなメリットです。

● ロックハンドル

ぐらつきの無いロックハンドルにより、蓋の開閉はたいへんスムーズです。

ロック機構の接触幅が広いので、タンクの密閉性も良好です。

● マッフル

長寿命のセラミックヒーターを内蔵したマッフルは、本機の心臓部分です。

本機の頭脳部分であるPIDフルマイコン制御の温度調節部分と連携して、1,450℃の最高使用温度、準備温度まで約10分の高速昇温を実現しています。

確かな成果

C802は、その casting 成果物においても、これまでも増した品質が得られることを念頭に置いています。

的確な温度管理、明快な工程管理、高速の温度上昇、温度ムラの少ないマッフル、素早い真空引き等々の特性によって、C802は広範囲の casting に優れた機動性を発揮します。

▼ 写真は C802 による casting 例



ホンダ デンタル ラボラトリー (東京都開業)



パラ デンタル システム ホルス (郡山市開業)



ティーズテクニカルスタジオ有限公司 (東京都開業)

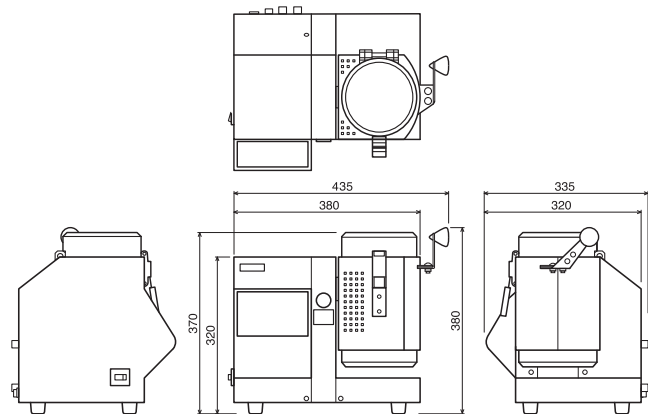
CASPAC C802

仕様

鑄造方式	真空加圧式
電源・消費電力	AC100V 50/60Hz 1,500W (真空ポンプを含む)
ヒーター	セラミック
ルツボ	カーボン、セラミック (オプション)
最高使用温度	1,450℃
メタル溶解量	最大 80g (メタルによって異なる)
溶解金属種類	金、銀、白金加金、パラジウム合金 陶材焼付用合金 (ノンプレシヤスメタルは除く)
プログラム No. 数	50
適性真空値	-94kPa ~
加圧気圧	0.35MPa
適性リング	NO.1 ~ 6 (φ 32 ~ φ 90、高さ 60mm まで可)
付属品	大型真空ポンプ (DOP-40D、オイルレス)、大型レギュレーター (付属品付き)、当社純正カーボンルツボ (10 本)、高圧ホース (5m、両端に接続金具付き)、ホースバンド (4 個)、ホース接続金具 (4 個)、ホース三方ジョイント、純正ステンリング (No.1/2/3/4/5/5.5/6 の計 7 個)、当社純正フォーマー (No.1 ~ 3 各 1 個、No.4 ~ 6 兼用 1 個、計 4 個)、リング押さえ (No.1/2/3/4/5/5.5/6 の計 7 個)、ルツボ立て、トレー、レギュレーター取付板、工具 (六角レンチ 2 本)、取扱説明書、かんたんガイド、保証書
オプション	セラミックルツボ

※ ご注意：ルツボは必ず当社純正品をお使いください。

寸法・重量



本体最小設置スペース W540mm × H650mm × D420mm
前面 フルオープン (作業・清掃のため)
本体・重量 約 26kg



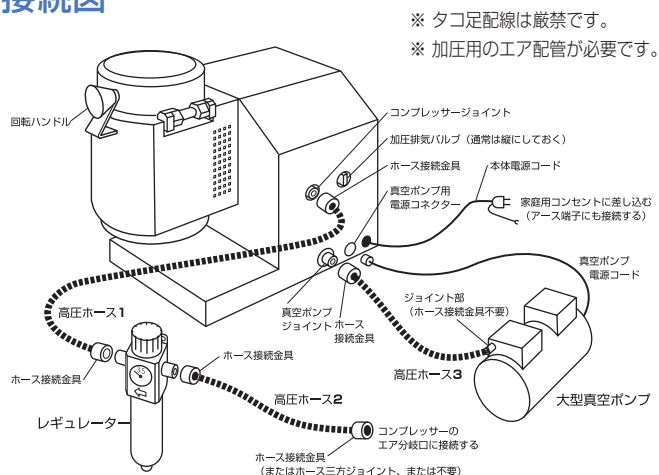
ご注意

ご使用前に取扱説明書をよくお読みいただき、安全に、正しくお使いください。



セット内容

接続図



※ タコ足配線は厳禁です。
※ 加圧用のエア配管が必要です。

標準価格

1,450,000 円 (1 セット、税別)

- 歯科技工用加熱炉鑄造器 ● 一般医療機器
- 医療機器届出番号 13B2X00051000016

発売元

Dentronics 株式会社 **デントロニクス**

〒162-0042 東京都新宿区早稲田町 68 TEL(03) 3209-7121 FAX(03) 3232-6764
www.dentronics.co.jp

製造販売元

SHIROTA 城田電気炉材株式会社

〒165-0033 東京都中野区若宮 2-55-3 TEL(03) 3330-6370 FAX(03) 3330-6332
www.shirota-denki.co.jp (業許可番号 13B2X00051)

- 写真の色は、印刷のため実物と多少異なることがあります。
- 仕様・外観・価格は、予告なく変更することがあります。